**Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 05/RPOWP/2018–**

 **Formularz oferty**

**Dostawca:**

……………………………………

……………………………………

 *(pieczęć dostawcy)*

Zamawiający:

**Makarony Polskie SA**

ul. Podkarpacka 15a

35-082 Rzeszów

**FORMULARZ OFERTY**

Nazwa (Firma) Dostawcy:

……………………………………………………………………………………………………………………………….…………………………………………………………………………………………………………………………………………….……………

Adres siedziby:

…….…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….………………………………………………………………………………………

Tel. ……………………………………….

Fax ………………………………………

E-mail: ……………………………………

NIP ………………………………………

Reprezentowany przez:

……………………………………………………………………………………………………………………………………….……

…………………………………………………………………………………………………………………………………….………

*(imię i nazwisko, stanowisko, podstawa reprezentacji)*

Działając w imieniu Dostawcy, w odpowiedzi na ogłoszenie o zamówieniu, przedmiotem którego jest:

**dostawa, montaż i uruchomienie nowego, kompletnego urządzenia służącego do pakowania makaronu w formie gniazd i tagliatelli** w opakowania o masie od 200 gram do 1000 gram. Forma produktu – gniazda (średnica gniazd ok. 65 mm), tagliatelle (szerokość wstęg od 2 do 13 mm). Urządzenie powinno być przystosowane do montażu drukarki termotransferowej do nabijania dat na folii przed uformowaniem opakowań jednostkowych (datownik wyłączony z dostawy) oraz do montażu etykieciarki do etykiet z folii samoprzylepnych przed uformowaniem opakowań jednostkowych (etykieciarka wyłączona z dostawy).

Po zapoznaniu się z wymaganiami określonymi w Zapytaniu ofertowym składam poniższą ofertę:

**I. PARAMETRY OFEROWANE**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry** | **Wartość wymagana** | **Wartość oferowana** |
|  | Praca pod kątem | 0-45 stopni |  |
|  | Elektryczna zmiana nachylenia kąta pracy maszyny | TAK |  |
|  | Minimalna wydajność | 20 paczek/ min (kwadratowe dno/ poduszka 400 g -  praca pod kątem 30°) |  |
|  | Gramatura opakowań | 200-1000 g |  |
|  | Typ opakowania: Kwadratowe dno, poduszka, stabilo | TAK |  |
|  | Możliwość formowania opakowań z folii typu PP oraz papieru z folią PP | TAK |  |
|  | Maksymalna szerokość folii | Nie mniej niż 750 mm |  |
|  | Pneumatyczny wałek na folię z miernikiem | TAK |  |
|  | Perforator folii | 2 rolki do folii typu polipropylen i 1 dziurkacz do laminatu folii z papieremlub rozwiązanie równoważne |  |
|  | Układ odwijania folii z napędem  | TAK |  |
|  | Sygnalizacja końca rolki folii – fotokomórka/przekaźnik wyłączający maszynę w przypadku końca rolki folii z sygnalizacją dźwiękowo-wizualną lub inne równoważne rozwiązanie | TAK |  |
|  | Stolik do ręcznego łączenia folii z dociskiem | TAK |  |
|  | Automatyczne centrowanie folii | TAK |  |
|  | Wibracje na leju zasypowym z możliwością regulacji wibracji | Minimum na 3 lejach zasypowych |  |
|  | Fotokomórka na leju zasypowym – sygnalizacja przepełnienia (maszyna stop) | Minimum na 2 lejach zasypowych |  |
|  | Tubusy do formowania opakowań typu stabilo ze zgrzewem narożnym | 2 |  |
|  | Każdy tubus do stabilo wyposażony w integralny komplet bocznych listw zgrzewających, tworzących cztery boczne zgrzewy stabilo | TAK |  |
|  | Minimalna długość bocznych listw zgrzewających stabilo | 400 mm |  |
|  | Tubusy do formowania opakowań typu kwadratowe dno/ poduszka | 2 |  |
|  | Zaginanie folii na krawędziach – torebki typu kwadratowe dno | TAK |  |
|  | Możliwość ustawieniu zgrzewu pionowego:* Wewnętrzna strona folii do wewnętrznej strony folii
* Wewnętrzna strona folii do zewnętrznej strony folii
 | TAK |  |
|  | Beznarzędziowa zmiana pozycji fotokomórki znaku rejestrowego | TAK |  |
|  | Praca maszyny w oparciu o znak rejestrowy (fotokomórka) lub w oparciu o miernik (fotokomórka wyłączona) | TAK |  |
|  | Podciśnieniowe pasy ciągnące folię | TAK |  |
|  | Szczęki zgrzewu poziomego | 2 komplety |  |
|  | Zestaw do formowania fałd bocznych | 2 komplety |  |
|  | Mechaniczne podwijanie dolnego zgrzewu | TAK |  |
|  | Wibracje pod szczękami/ utrząsanie paczki | TAK |  |
|  | Uniwersalny transporter spod maszyny pracującej w pozycji pionowej i pochylonej | TAK |  |
|  | Przenośnik taśmowy na falowniku rozciągający produkt między wagą wielogłowicową, a maszyną pakującą | TAK |  |
|  | Menu w języku polskim | TAK |  |
|  | Katalog części zamiennych | TAK |  |

**II. CENA OFEROWANA**

Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia na kwotę:

**cena netto: ……………………………**

**(słownie: ……………………………………………………………………………………………………)**

**III. OŚWIADCZENIA**

1. Zamówienie zostanie zrealizowane do 20 listopada 2018 roku.
2. Okres gwarancji obejmujący: …………………………… (w miesiącach) licząc od dnia odbioru końcowego całego przedmiotu umowy.
3. Oświadczamy, że uważamy się związani niniejsza ofertą przez czas wskazany w Zapytaniu ofertowym.
4. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z treścią Zapytania ofertowego oraz uzyskaliśmy konieczne informacje niezbędne do przygotowania oferty. Składając ofertę akceptujemy postanowienia i wymagania postawione Zapytaniem ofertowym.
5. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z opisem przedmiotu zamówienia i nie wnosimy do niego zastrzeżeń.
6. Zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty za najkorzystniejszą w przedmiotowym postępowaniu do zawarcia umowy na warunkach określonych Zapytaniem ofertowym, w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.
7. Oświadczam, iż wszystkie informacje zamieszczone w Ofercie są aktualne i prawdziwe.
8. Oświadczamy, iż w cenie oferty uwzględniliśmy wszystkie wymagania niniejszego Zapytania ofertowego oraz wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia.
9. Załącznikami do niniejszego formularza ofertowego stanowiącego integralną część oferty są:
10. ………………………………..
11. ………………………………..

…………….……. *(miejscowość),* dnia ………….……. r.

 …………………………………………

*(podpis osoby uprawnionej do składania*

*oświadczeń woli w imieniu Dostawcy)*